

Validierung der Skala

Wir überprüfen die Angemessenheit von Verfahren/Skala/Rezept

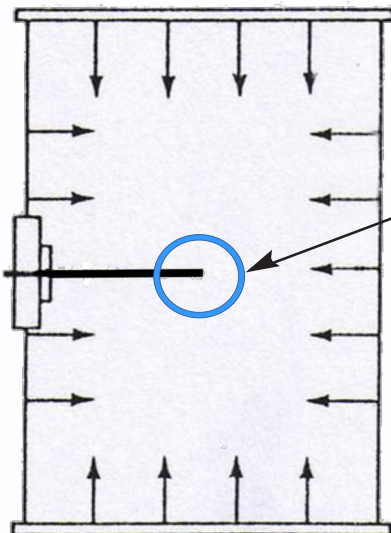
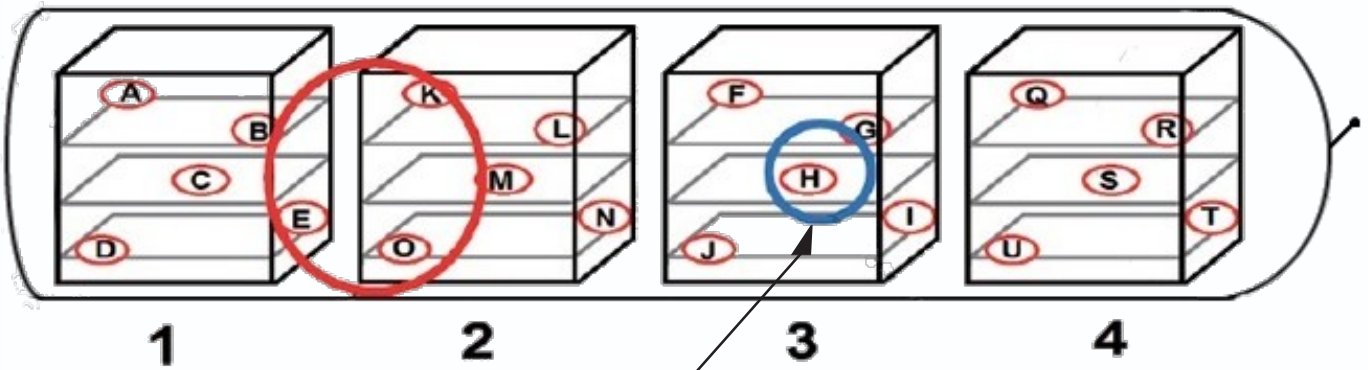


°C
°F
Bar
Psi
tr/min

Kartografie thermisch der Ausrüstung

Penetration von Wärme aus dem Rezept

Identifikation der VP / VS Mindestlast



Punkte Froids

+

Kritische Bedingungen

(Füllung, Ladung, Temperatur,...)

=

VP / VS mini



Validierung der Skala



Wir überprüfen die Angemessenheit von Verfahren/Skala/Rezept

Ziele

Identifizieren die kritischen Bedingungen des Herstellungsprozesses

Garantieren die Konformität Ihrer industriellen Produktion durch einen minimalen Zerstörungswert, der immer über dem Zielwert liegt

Befreien Sie einen umfassenden Bericht, der die minimale VS / VP der Behandlung ankündigt

Verpflichtungen

Bearbeiten einen Bericht innerhalb von 30 Tagen, der die Forderungen des Antragstellers enthält

Biete Kalibrierungszertifikate für alle verwendeten Messgeräte

Informieren über die Möglichkeit, die minimale VS / VP zu erhöhen
⇒ durch Anpassung der Tabelle (bei unveränderter Zyklusdauer)
⇒ durch Gestaltung der kritischen Bedingungen

Methodik

Wiederherstellen der Elemente der thermischen Kartografie

Lokalisierung des "kalten Punktes Produkt" in der Verpackung

Identifikation kritischen Bedingungen :
⇒ Gewicht, Temperatur, Autoklavenbelastung, Wartezeit...

Beitrag von Anpassungen, wenn die VP / VS mit der ursprünglichen Skala zu niedrig ist

Doppelte Messung der minimal erreichten VP / VS bei Kumulierung der kritischen Bedingungen

